

ООО «Опытный завод резервуаров и металлоконструкций»
Тел.: (846) 225-12-05, 225-12-38, e-mail: info@ozrm.ru , www.ozrm.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

ЛИСТ 1 ИЗ 3

№ ОТ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2016 - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА
 ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
 ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА
 АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА КУБ.М
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА: СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
 БЕЗ ПОНТОНА С ПОНТОНОМ
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ ММ ; ВЫСОТА СТЕНКИ ММ
- 1.4. КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА : 1-й 2-й 3-й 4-й
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА Т / КУБ.М
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ КПА НЕТ
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ КПА НЕТ
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА О С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330.2012 О С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ КГ/М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ КГ/М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
- 2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЁМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА / М³/Ч
- 2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

3. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1. СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ММ НЕТ
 ТОЛЩИНА СТЕНКИ ПО ПОЯСАМ : 1ый 2ой 3ий 4ый 5ый
 6ой 7ой 8ой 9ый 10ый
- 3.2. ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 УКЛОН : НАРУЖУ ВНУТРЬ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ММ НЕТ
 ТОЛЩИНА ДНИЩА С УЧЕТОМ ПРИПУСКА ММ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА КОНИЧЕСКАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ
 КОНСТРУКЦИЯ ОБОЛОЧКА ЩИТОВАЯ КАРКАСНАЯ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ММ НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ ПРИСТАВНАЯ НЕТ
 ОРИЕНТАЦИЯ ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)

ДАТА									
НОМЕР РЕДАКЦИИ									

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №

от

ЛИСТ 2 ИЗ 3

3.5. АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН		DN			ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.6. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ			ММ		ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.7. МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ			ММ		ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.8. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:					ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.9. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:				ТИП	ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.10. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:					ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.11. КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕРОМ			ММ		ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.12. ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕРОМ			ММ		ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.13. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК:			600x600		600x900		900x1200	<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ	
3.14. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УРАВНЕРА ТИПА						ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.15. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА						ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.16. ПОНТОН:	МАТЕРИАЛ						УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		
							НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		
							АЛЮМИНИЙ		
3.17. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	ИСПОЛНЕНИЕ						ПОПЛАВКОВЫЙ	<input type="checkbox"/> БЛОЧНЫЙ	
		3.17. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	КОНСТРУКЦИЯ					ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ
				ЗАСОР СО СТЕНКОЙ				ММ	
3.18. НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1:	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2:	ДЛЯ УСТАНОВКИ					ДИАМЕТР		ММ
							ДИАМЕТР		ММ
			3.19. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР					ММ
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ						РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ						ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.20. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ						РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ					ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ
 ПРИНИМАЮТСЯ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259-2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2.5 КГС/СМ2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ;
 КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ. - РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ

5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ а) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШЕЕ ВОЗМОЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

НОМЕР РЕДАКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № _____

от _____

ЛИСТ 2 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	НОМИНАЛ ДИАМЕТР ММ.	НОМИНАЛ ДАВЛЕНИЕ КГС/СМ2	ТИП ПАТРУБКА	ФЛАНЕЦ			РАСПОЛОЖЕНИЕ			
					ТИП	ИСПОЛН.	РЯД	а о	А, мм	В, мм	С, мм
п/п	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

НОМЕР РЕДАКЦИИ _____