

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ

ДОЛЖНОСТЬ  
ФАМИЛИЯ ИМЯ ОТЧЕСТВО  
ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА  
ТЕЛЕФОН / ФАКС


БЛАНК ЗАКАЗА №  (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

ЛИСТ 1 ИЗ 6

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
БАКА-АККУМУЛЯТОРА В СООТВЕТСТВИИ С МДК 4-04.2002

- НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

ЗАКАЗЧИК БАГВ  
АДРЕС ЗАКАЗЧИКА  
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА  
АДРЕС ПЛОЩАДКИ


НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ БАКА\_АККУМУЛЯТОРА  КУБ.М

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ  ММ ; ВЫСОТА СТЕНКИ  ММ

СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА  ЛЕТ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1. ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ
2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА  Т / КУБ.М
3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА  ММ
4. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА  °С
5. ВНУТРЕННЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ В БАКЕ  КПА
6. ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВАКУУМ В БАКЕ  КПА
7. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА  КУБ. М / ЧАС
8. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА  ЦИКЛОВ В ГОД
9. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99  °С
10. СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА  КПА
11. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА  КПА
12. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА  БАЛЛОВ
13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ:  ДА,  ММ  НЕТ
14. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ:  ДА,  ММ  НЕТ

КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. СТЕНКА :  РУЛОННАЯ  ПОЛИСТОВАЯ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :  ДА,  ММ  НЕТ  
ТОЛЩИНА СТЕНКИ ПО ПОЯСАМ (НАЧИНАЯ С НИЖНЕГО ПОЯСА)
2. ДНИЩЕ :  РУЛОННОЕ  ПОЛИСТОВОЕ  
УКЛОН :  НАРУЖУ  ВНУТРЬ  НЕТ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :  ДА,  ММ  НЕТ
3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :  КОНИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА  СФЕРИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА  
 КОНИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ  
 КОНИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :  ДА,  ММ  НЕТ
4. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША :  ОДНОДЕЧНАЯ  ДВУДЕЧНАЯ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :  ДА,  ММ  НЕТ
5. ЛЕСТНИЦА :  ПРИСТАВНАЯ СТРЕМЯНКА  ШАХТНАЯ

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

--

ДОЛЖНОСТЬ, ФИ.О., ПОДПИСЬ, ДАТА

**ЛЮКИ И ПАТРУБКИ**

(МОГУТ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ - СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ)

1. ЛЮКИ - ЛАЗЫ В СТЕНКЕ : **Д<sub>y</sub> 600 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ**  ШТ.  
 Д<sub>y</sub> 800 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
**600 x 900 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ**  ШТ.  
 Д<sub>y</sub> 600 В ТРЕТЬЕМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.

2. ПАТРУБКИ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ :

УСЛ. ПРОХОД (ММ)	УСЛ. ДАВЛ. (МПА)	ТИПА "S"	ТИПА "D"	ТИПА "F"
80	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
150	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
200	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
250	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
400	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
600	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
700	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.

3. ПАТРУБКИ ЗАЧИСТКИ : Д<sub>y</sub> 100  ШТ. Д<sub>y</sub> 150  ШТ. Д<sub>y</sub> 200  ШТ.  
 4. ЛЮКИ В КРЫШЕ : Д<sub>y</sub> 500  ШТ. Д<sub>y</sub> 600  ШТ. Д<sub>y</sub> 1000  ШТ.

5. ПАТРУБКИ В КРЫШЕ :

УСЛ. ПРОХОД (ММ)	УСЛ. ДАВЛ.(МПА)	МОНТАЖНЫЕ	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
100	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
150	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
200	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
250	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
350	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
500	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ**

1. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ :  ДА, ВЫСОТОЙ  ММ  ШТ.  НЕТ  
 2. КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ :  ДА,  ШТ.  НЕТ  
 3. КРОНШТЕЙН УРОВНЕМЕРА :  ДА, то указать марку уровнемера  НЕТ  
 4. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ :  ДА, ДЛЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ  ММ  НЕТ

**ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F")	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					ε°	А ММ	В ММ		С ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820, ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ  $P_U = 1.6$  МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И  $P_U = 0.25$  МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО В СТОЛБЦАХ 4 И 10 СПЕЦИФИКАЦИИ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ  $\epsilon^\circ$ ) И ПО ВЫСОТЕ (РАЗМЕР А) МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА НА МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ВЫПОЛНИЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ ШВАМИ ПРИВАРКИ ВРЕЗОК И ШВАМИ СТЕНКИ.
- В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫХ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ (СТОЛБЦЫ 6...9), СТОЛБЕЦ 6 (УГОЛ  $\epsilon^\circ$ ) РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА ЗАПОЛНЯТЬСЯ НЕ БУДЕТ, А СТОЛБЦЫ 7...9 (РАЗМЕРЫ А, В, С) БУДУТ ЗАПОЛНЕНЫ ПО МИНИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА